



Hauptmerkmale

Produktserie	Harmony XVB Universal
Produkt oder Komponententyp	Komplette Warnleuchte
Signal/Anzeige Rückseiten-Einheit.	Grundelement mit Direkt- oder Rohrbefestigung Modus Beleuchtete Einheit
Signaltyp	Stetig
Montagedurchmesser	70 mm
Komponentenname	XVBL
Material	Glasfaserverstärktes Polyamid (Grundeinheit) Polycarbonat (beleuchtete Einheit)
Lichtquelle	Grün integrierte LED
Lampentyp	Geschützte LED
Nennhilfsspannung [UH,nom]	230 V AC

Zusatzmerkmale

Anschlüsse - Klemmen	Klemmen mit Schraubklemmung, Verbindungskapazität: $\leq 1 \times 1.5 \text{ mm}^2$ mit Kabelende
Nennisolationsspannung U_i	250 V gemäß IEC 60947-1
Nennspannungsgrenze	0.85...1.1 U_n entspricht IEC 60947-5-1
Leistungsaufnahme	$< 17 \text{ mA AC}$
Bemessungsstoßspannungsfestigkeit [Uimp]	4 kV entspricht IEC 60947-1
CAD-Gesamtbreite	70 mm
CAD-Gesamthöhe	139 mm
CAD-Gesamttiefe	70 mm
Klemmenbeschreibung ISO Nr. 1	(GND)GROUND (COM-1)PW
Produktgewicht	0,27 kg

Montage

Verschmutzungsgrad	2
Produktzertifizierungen	UL 508 CSA C22-2 No 14 GOST CCC
Normen	EN/IEC 60947-5-1
Schutzbehandlung	TC
Umgebungstemperatur bei Lagerung	-40-70 °C
Schutzart gegen Stromschlag	Klasse I (auf Tragrohr) entspricht IEC 61140 Klasse II (auf Grundgerät) entspricht IEC 61140
Schutzart (IP)	IP65 (auf Befestigungsfuß XVVBZ0) entspricht IEC 60529 IP66 (auf Grundgerät) entspricht IEC 60529
Schutzart (NEMA)	NEMA 4X (Innenraum) entspricht UL 508

Vertragliche Gewährleistung

Periode	18 Monate
---------	-----------